

DH-T3312 桌上型双头自动焊锡机



自动焊锡机性能特点:

1. 内含 BASIC 解译器, 简单的编程方式, 直接手柄示教, 可以直接输入焊点坐标, 也可示教焊点位置, 可再现焊点位置坐标。
2. 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动, 模拟人手加锡动作, 有效提高烙铁头的定位精度。
3. 程序内置多维度的焊锡方式, 可点焊, 拖焊, 全部工艺参数可由用户自行设定, 可模拟人手的各种高难度和微焊锡工艺。
4. 具手控出锡功能。

■主要配置

1. 四轴焊接单 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 两套加热控制器
4. 两套破锡控制器
5. 两组焊笔组件
6. 焊咀
7. 两组出锡组件
8. 烟雾净化过滤系统(选配)

产品规格

驱动方式: X/Y/Z 三轴微步进马达

解析能力: X/Y/Z 三轴 0.01mm

控制方式: PTP 点对点, CP 连续路径教导控制, 可反复教导。

输出/输入: 4 点输入, 4 点输出
 机械尺寸 (约): W520xD580xH700 (mm)
 机械重量: 40kg

■主要技术参数

型号	DH-T3312	
电源	110/220V AC	
温控台功率/机台功率	150W/350W	
加热温度范围	50°C ~ 500°C(工作模式选择)	
机台轴数	3 轴	
可移动范围	X 轴	300mm
	Y 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动速度(最快)	X 轴	500 mm/sec
	Y 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	

示教文件容量	最多 999 个文件, 单文件最多 1000 个点
适用锡丝直径	0.5、0.6、0.8、1.0、1.2、1.6 (mm)

注：特殊尺寸的行程、锡丝直径、速度可以定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。