

## DH-T53311R 桌上型自动焊锡机



自动焊锡机性能特点：

1. 内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入焊点坐标，也可示教焊点位置，可再现焊点位置坐标。
2. 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，模拟人手加锡动作，有效提高烙铁头的定位精度。
3. 程序内置多维度的焊锡方式，可点焊，拖焊，全部工艺参数可由用户自行设定，可模拟人手的各种高难度和微焊锡工艺。
4. 具手控出锡功能，机台可不停机连续焊锡，提高效率，适合焊点在不同方位单个循环焊接。

### ■主要配置

1. 五轴焊接双 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 加热控制器
4. 破锡控制器
5. 焊笔组件
6. 焊咀
7. 出锡组件
8. 烟雾净化过滤系统(选配)

### 产品规格

驱动方式：X/Y2/Z/Y1/R 五轴微步进马达

解析能力：X/Y/Z 三轴 0.01mm：

控制方式：PTP 点对点，CP 连续路径教导控制，可反复教导。

输出/输入：4 点输入，4 点输出

机械尺寸（约）：W720xD580xH700（mm）

机械重量：56kg

## ■主要技术参数

|            |                               |            |
|------------|-------------------------------|------------|
| 型号         | DH-T53311R                    |            |
| 电源         | 110/220V AC                   |            |
| 温控台功率/机台功率 | 150W/350W                     |            |
| 加热温度范围     | 50°C ~ 500°C(工作模式选择)          |            |
| 机台轴数       | 5 轴                           |            |
| 可移动范围      | X 轴                           | 500mm      |
|            | Y1 轴                          | 300mm      |
|            | Z 轴                           | 100mm      |
|            | Y2 轴                          | 300mm      |
|            | R 轴                           | 360°       |
| 移动速度(最快)   | X 轴                           | 500 mm/sec |
|            | Y1/Y2 轴                       | 500 mm/sec |
|            | Z 轴                           | 500 mm/sec |
|            | R 轴                           | 1600° /sec |
| 重复精度       | X 轴                           | ±0.02 mm   |
|            | Y1/Y2 轴                       |            |
|            | Z 轴                           |            |
|            | R 轴                           | ±0.02 °    |
| 示教文件容量     | 最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点      |            |
| 适用锡丝直径     | 、0.5、0.6、0.8、1.0、1.2、1.6 (mm) |            |

**注：**特殊尺寸的行程、锡丝直径、可以定制。

**注：**可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

温馨提示：

购焊锡机的目的：1) 省熟练焊枪手，不可省人员数。解决用工难问题。  
2) 焊接品质一致性好，品质稳定，降低人为的不良品。提高生产率，降低返修成本。

焊机的关键技术：1) 烙铁头的选配  
2) 焊接工艺的进锡控制  
3) 焊接进锡量的分段处理